

PRESSEMITTEILUNG

9. Mai 2023

CHT TEXTILE SOLUTIONS - smarte Ansätze zur Energiekostenreduzierung und für den Klimaschutz – werden von CHT bei der ITMA in Mailand vorgestellt

Hoher Kostendruck durch dramatisch steigende Energiekosten sowie die stetig zunehmende Bedeutung des innerbetrieblichen Umwelt- und Klimaschutzes fordern immer mehr produzierende Unternehmen heraus. Eine Evaluierung und Umsetzung möglicher Einsparungspotenziale werden daher immer wichtiger. Daher hat die CHT Gruppe innerhalb ihrer TEXTILE SOLUTIONS Lösungsansätze für produzierende Unternehmen der textilen Wertschöpfungskette entwickelt, um hohe Energiekosten auszugleichen und zusätzlich einen positiven Beitrag zum Klimaschutz zu leisten.

Die Anwendungsspezialisten der CHT Gruppe erarbeiten zusammen mit den Kunden individuelle und speziell auf die Produktionsanlagen und Bedürfnisse abgestimmte Einsparungspotenziale. Somit kann - je nach Prozess, Ware und Maschine - mit den innovativen CHT Textilhilfsmitteln, Farbstoffen/Pigmenten und den entsprechenden Prozessoptimierungen eine Energieeinsparung von bis zu **30%** erreicht werden. Zusätzlich können die zahlreichen Konzepte und optimal darauf abgestimmten Produkte den Wasserverbrauch minimieren oder die Prozesszeit verkürzen.

So helfen z.B. die **energieeffiziente Kaltbleiche** anstelle von Pad-Steam Bleichverfahren in der kontinuierlichen Vorbehandlung und der **4SUCCESS-Prozess** zum energieeffizienten und ressourcenschonenden Vorbehandeln und Färben von Baumwolle bei der Energieeinsparung. Ebenso spart der Einsatz von Polymerbindern wie **ARRISTAN CPU**, die nicht energieintensiv fixiert werden müssen, Energie ein.

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
Germany

Phone +49 7071 154-0
Fax +49 7071 154-290

www.cht.com
info@cht.com

Geschäftsführer:
Axel Breiting
Dr. Bernhard Hettich
Dr. Frank Naumann

Sitz der Gesellschaft:
72072 Tübingen
Handelsregister: AG Stuttgart
HRB 381373
USt.-IdNr. DE 152 274 099

Bankverbindung:
Commerzbank Tübingen
IBAN DE13 6414 0036 0891 3832 00
BIC COBADEFFXXX

Eine weitere Möglichkeit ist das effiziente Vorbehandeln mit der neuen **Polymer-Technologie CPT (Comb Polymer Technology)**, um auch bei geringen Flottenverhältnissen und somit weniger aufzuheizendem Wasser gute Reinigungseffekte zu erzielen. Um Kosten für energieintensives Aufheizen zu sparen, gibt es außerdem die schonende Niedertemperaturfixierung in der Easy-Care-Ausrüstung. Aber auch das **organIQ EMS Jeans System** ermöglicht Jeansveredelungen mit modernster Vernebelungstechnologie und geringsten Flottenverhältnissen mit einer niedrigeren Anwendungstemperatur als bei Standardprozessen.

TIME BOOST, ein Verfahren für schnelle Polyester Färbeprozesse, spart durch den Wegfall von Vorwäschen und verkürzter Aufheiz- und Migrationszeiten nicht nur signifikant Energie, sondern auch Zeit ein. Auch der sogenannte **SHORT CUT** führt beim Färben von Polyamid zu kürzeren Prozesslaufzeiten. Um kostenintensive Zwischentrocknungen zu vermeiden, bietet die CHT Gruppe **SCREEN-2-SCREEN mit PRINTPERFEKT S2S** an, welches das Bedrucken in einer Nass-in-Nass-Technologie ermöglicht.

Die CHT Gruppe bietet auch spezielle Ausrüstungs- und Beschichtungsprodukte an, die Minimalauftragssysteme wie Sprühen, Pflatschen oder instabile Schaumbeschichtungen unterstützen. Neben zahlreichen Produkten stellt die CHT Gruppe den Kunden aber auch smarte digitale Tools zur Verfügung zur optimalen Unterstützung der Prozessoptimierungen. Mit dem Kalkulationsprogramm „**BEZAKTIV Soaping Advisor**“ innerhalb der CHT Textile Dyes-App lassen sich zum Beispiel Färbe- und Seifprozesse einfach und zielführend evaluieren und verbessern.

Energiereduktionen sind also in verschiedenen textilen Herstellverfahren effektiv umsetzbar und ermöglichen, mehr denn je, große Kosteneinsparungen. Gleichzeitig leisten die Prozesslösungen einen wesentlichen Beitrag für den Umwelt- und Klimaschutz.

Weitere Informationen finden Sie unter:

https://solutions.cht.com/cht/web.nsf/id/pa_de_startseite.html

und in der CHT Textile Dyes – Bezema Color Solutions App.

Bei Jeans und Garment können neue Maschinen-Technologien und optimierte Prozesse dabei helfen, Wasser und Energie einzusparen und den Einsatz von Chemikalien zu reduzieren. Mit der **Technology Supporter** Produktpalette bieten die **Denim- und Garmentexperten von LAB102** ihren weltweiten Jeanskunden hocheffiziente und nachhaltige Lösungen.

Mehr Infos: [LAB102: The garment experts of CHT. \(lab-102.com\)](https://lab-102.com)

Alle vier Jahre trifft sich die Branche auf der CEMATEX-eigenen **ITMA in Mailand**, um die neuesten Technologien, Maschinen und Materialien für die Textil- und Bekleidungsverarbeitung vorzustellen sowie Partnerschaften und Kooperationen zu fördern. Unsere Experten des BF Textile zeigen Ihnen **vom 8. bis 14. Juni 2023 am Stand B 204 in Halle 5** die neuesten Produkte und Lösungen für alle Textilbereiche. Überzeugen Sie sich selbst von unseren spannenden Innovationen!

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein mittelständischer Global Player für Spezialchemie und weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert.

TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse.

In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Leder, Trennmittel, Papier, Agrarchemikalien, Mining sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bieten die INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 26 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2022 mit ca. 2.400 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 705 Mio. Euro. 2023 feiert die CHT ihr siebzigjähriges Firmenjubiläum. Feiern Sie mit uns siebzig Jahre Smart Chemistry with Character!

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Jens Isenbeck
Head of Marketing
Phone: +49 7071 154 430
Email: jens.isenbeck@cht.com