

PRESSEMITTEILUNG

27. März 2024

Techtextil 2024: CHT Gruppe bei internationaler Leitmesse für technische Textilien und funktionale Bekleidungstextilien in Frankfurt am Main

- **Vom 23. bis 26. April präsentiert die CHT am Stand B11 in Halle 11.0 nachhaltige Hilfsmittel für technische Textilien**

Die CHT Gruppe setzt auf passgenaue und moderne Produkt- und Verfahrenslösungen, um die Performance und Funktionalität von technischen Textilien zu optimieren. Das Produktportfolio der CHT Gruppe umfasst wässrige, aber auch silikonbasierte (z.B. LSR) Ausrüstungs- und Beschichtungssysteme, die neue innovative Funktionalitäten zulassen. Und das aus einer Hand.

Produkte der **TUBCOSIL**-Reihe sind LSR-Beschichtungen, die auf fast allen Textilien und Nonwoven appliziert werden können. Aufgrund ihrer außergewöhnlichen Materialeigenschaften können sie höchste technische Anforderungen hinsichtlich Beständigkeit, Mechanik, Haptik und Optik erfüllen. TUBCOSIL-Produkte sind lösemittelfrei und somit auch aus ökologischer Sicht interessant.

Kreislaufwirtschaft nimmt einen wichtigen Teil unserer Unternehmensstrategie ein. Dies spiegelt sich auch bei unseren Produktentwicklungen wider.

Ein sortenreines Endprodukt (z.B. Teppiche, Filter, Gepäcknetze usw.) lässt sich leicht recyceln und kann damit dem Wertstoffkreislauf wieder zugeführt werden. Unsere **TUBICOAT PET**-Linie ist speziell für sortenreine Materialien auf Basis Polyester (PES) entwickelt worden.

TUBINGAL® RISE ist der erste Textilweichmacher der CHT Gruppe aus recycelten Silikonen. Ganz im Sinne der Kreislaufwirtschaft werden „End-of-life“-Silikone wiederverwertet und mit Emulgatoren aus nachwachsenden Rohstoffen zu einem neuen hydrophilen Weichmacher formuliert. Die Produktqualität ist identisch zu einem Silikonweichmacher aus Primärrohstoffen – nur nachhaltiger. TUBINGAL® RISE ist für alle Faserarten geeignet.

Ebenfalls nach den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft hat die CHT Gruppe das Produkt **ARRISTAN rAIR** entwickelt. Hierbei werden Kunststoffabfälle in ein hochwertiges Textilveredelungsprodukt umgewandelt, um damit beispielsweise ein optimales Feuchtigkeitsmanagement bei Sport- und Aktivbekleidung zu erzielen. Weitere Anwendungsfelder sind Socken und Strumpfhosen im Bekleidungsbereich, Filtrationsmedien und Vliesstoffe im Bereich der technischen Textilien sowie Kissen und Vorhänge bei den Heimtextilien.

Da ARRISTAN rAIR aus recycelten PET-Flakes hergestellt wird, eignet es sich für die Ausrüstung von recycelten Garnen und Geweben, welche im Anschluss wieder recyclingfähig sind.

Neben den bereits genannten positiven Eigenschaften zeichnet sich das Hydrophilierungsmittel ARRISTAN rAIR durch seine schnell trocknenden Eigenschaften in Verbindung mit einer hervorragenden Schmutzablösung und Thermoregulierung aus. Es bietet daher, vor allem im Bereich der funktionalen Textilien, optimale Funktionalitäten für hochwertige und langlebige Sportbekleidung.

POLYAVIN bPEN ist die neue Plug-in-Lösung zum Ersatz von fossilen Rohstoffen. Damit hebt die CHT die Verwendung polyethylenbasierter Rohstoffe in der textilen Kette auf die nächste Stufe. POLYAVIN bPEN ist das erste Ausrüstungsmittel mit einer Kohlenstoffaufnahme. Die Reduktion wird durch die Verwendung von biobasierten Rohstoffen, die Kohlendioxid aus der Atmosphäre binden, erreicht.

POLYAVIN bPEN ist eine vielseitige Avivage. Das Produkt kann als Prozesshilfsmittel eingesetzt werden, um die Reibung von Garnen zu verringern, um Nähschäden bei der Konfektionierung zu verhindern, um

gleichmäßige Raueffekte zu erzielen sowie um das Sanforisieren/Kompaktieren von Maschenwaren und Geweben zu unterstützen. POLYAVIN bPEN eignet sich auch hervorragend als Leistungsadditiv zur Erhöhung der Reiß- und Scheuerfestigkeit sowie zur Veränderung der Haptik. In Kombination mit einem Kalandersprozess wirkt das Produkt als Glanzverstärker für hochwertige Oberflächeneffekte.

Produkte der **APYROL**-Reihe sind Flammenschutzmittel, die im Brandfall die Flammenausbreitung zeitlich verzögern und so gefährdeten Personen mehr Zeit für Rettungs- bzw. Löschmaßnahmen oder zur Flucht verschaffen. Neben der Wirksamkeit im Brandfall werden an moderne Flammenschutzmittel auch immer höhere Anforderungen hinsichtlich Umweltverträglichkeit gestellt. Dies gilt von der Herstellung über die Verarbeitung bis hin zur Anwendung. Die CHT Gruppe bietet überwiegend antimon-/ halogenfreie Produkte an, sogenannte „grüne“ Flammenschutzmittel.

Hocheffektive PFC-freie Hydrophobierungsmittel (DWR), z.T. mit einem hohen Anteil biobasierter Komponenten, für unterschiedlichste Anwendungen, finden sich in der ECOPERL-Produktreihe.

Die Eignung für diverse Standards wie ZDHC, bluesign®, GOTS, Oeko-Tex® Standard 100 sowie ein Material Health Certificate für Cradle to Cradle® sind eine Selbstverständlichkeit und unterstreichen das Bekenntnis der CHT Gruppe zur Nachhaltigkeit.

Eine Weiterentwicklung, speziell für die Anforderungen im Bereich wässriger Beschichtungen, stellt die neue PFC-freie Hydrophobierungsgamme unter der Bezeichnung **ECOPERL COAT** dar. Hier fließen die Erfahrungen aus jahrelanger Entwicklung von klassischen PFC-freien Hydrophobierungsmitteln und den langjährigen Erfahrungen im Bereich wässriger Beschichtungssysteme zusammen.

Die **TUBICOAT PU ECO**-Gamme umfasst biobasierte Beschichtungslösungen auf Basis von wässrigen Polyurethandispersionen.

Besuchen Sie uns **vom 23. bis 26. April 2024** an unserem **Stand B11 in Halle 11.0** auf der Techtexil in Frankfurt am Main und überzeugen Sie sich selbst von unseren intelligenten Hilfsmitteln für technische Textilien.

Über die CHT Gruppe

Die CHT Gruppe ist ein mittelständischer Global Player für Spezialchemie und weltweit aktiv in Entwicklung, Produktion und Vertrieb. Die CHT Germany GmbH in Tübingen ist Hauptsitz der Unternehmensgruppe, die sich auf nachhaltige chemische Produkte und Prozesslösungen fokussiert.

TEXTILE SOLUTIONS der CHT verbessern die Qualität, Funktionalität sowie Optik und Reinheit von Textilien und optimieren deren Herstellungsprozesse.

In den Bereichen Silikone, Baustoffe, Farben, Lacke, Leder, Trennmittel, Papier, Agrarchemikalien, Mining sowie Reinigungs- und Pflegeprodukte bietet das Geschäftsfeld INDUSTRY SOLUTIONS innovative Produkte und Prozesslösungen.

Durch die Bündelung der Stärken der gesamten Gruppe werden im Rahmen der SCIENCE & SERVICE SOLUTIONS permanent weitere innovative Produkte, Anwendungen oder Prozesse entwickelt und umfassende technische Beratung angeboten. Hochqualifizierte Fachkräfte arbeiten in modernsten Laboren für Entwicklung, Analytik und Anwendungstechnik, um Ideen und Lösungen herauszuarbeiten, die modernsten Anforderungen gerecht werden.

Die CHT Gruppe ist mit Produktions- und Vertriebsstandorten weltweit durch 26 Gesellschaften vertreten und erzielte im Geschäftsjahr 2023 mit ca. 2.400 Mitarbeitern einen Konzernumsatz von 604 Mio. Euro.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.cht.com

Kontakt:

Jens Isenbeck
Head of Marketing
Phone: +49 7071 154 430
Email: jens.isenbeck@cht.com